



NEU: HAAS AUTOCUT 4060 SCHNEIDEPLOTTER

Der Haas autocut 4060 Schneideplotter ist die ideale Lösung für Musterproduktionen und Kleinauflagen zur Herstellung von Etiketten, Faltschachteln, Aufstellern, etc., abgestimmt auf das Format SRA3 und SRA3+ (320 x 460 mm).

Einfache Software Steuerung, Touchscreen Display, inkl. CCD Kamera für Passermarken. Höchste Qualität und sichere Präzision, bei vollautomatischer Verarbeitung, reduzieren die Fertigungskosten dramatisch.

Mit ein paar Klicks zum fertigen Produkt

Der autocut 4060 Schneideplotter kann Ihren Anwendungsbereich deutlich maximieren. Ein Desktop Kontroll Zentrum mit automatischer Job Verwaltung erlaubt einfachstes Einrichten. Der schnelle, digitale Servo-Takt-Motor des Plotters sorgt für hohe Leistung.

Der Schneideplotter verfügt am schnelllaufenden Arbeitskopf über ein Rillrad in unterschiedlichen Stärken. Dazu zwei Werkzeughalter für unterschiedliche Schneidmesser, Ritz-Werkzeuge, je nach Material einsetzbar für Papier ab 120g/m² bis zu starkem Karton.

Vorteile

- 01 **Durchschneiden (Stanzen ohne Stanzform), Ritzen und Rillen in einem Durchgang**
- 02 **Geeignet für alle Arten von Papier, Karton, Kunststoffen, PVC-Platten, bis max. 1,5 mm**
- 03 **Arbeitsformat max. 380 mm x 580 mm
Wiederholbare Präzision $\leq 0,1$ mm**
- 04 **Flexible Verarbeitung durch Job-Abfrage
Leistung max. 1000 mm/sec**



Effizienz und Qualität

Abhängig von der Komplexität der Aufgabenstellung benötigt der Autocut durchschnittlich nur 30 Sekunden, um ein SRA3 Format zu verarbeiten. Die Stanzform in der Abbildung benötigte für Schneiden und Rillen unter 1 min.

Durch die Automatisierung, schnelle Jobwechsel und die integrierte Selbstkontrolle wird eine hohe Effizienz und Qualität erreicht.



Funktionalität und Genauigkeit

Vom Sauganleger werden die Bogen auf den Arbeitstisch transportiert, mit einem Vakuum fixiert und der Werkzeugkopf mittels Kamera in die genau richtige Position der Passmarken gebracht. Der Werkzeughalter hat drei unterschiedliche Werkzeuge im direkten Zugriff. Dadurch können etwa in einem Arbeitsdurchgang Bedruckstoffe an- und durchgeschnitten sowie gerillt werden.

Bei der Verarbeitung vergleicht die Kamera zuerst die mitgedruckten Passmarken auf den Druckbogen mit denen der Stanzvorlage aus dem Datenfile (dfx/eps/pdf). Die Software ist in im Rechner vorinstalliert. Dort werden die Werkzeuge den Pfaden zugeordnet, die Laufrichtung der Messer kann bestimmt werden. So wird passgenau geschnitten, geritzt und gerillt.



Spezifikationen

Funktionen

Schneiden (Stanzen), Ritzen, Rillen - in einem Arbeitsdurchgang

Materialien

Papier, Karton, Klebeetiketten, Kunststoffe, PVC-Folien, etc.

Materialstärke max. 1,5 mm, Schneideformat max. 380 x 580 mm

Werkzeuge

Hartmetall Schneide- Ritzklingen, Rillrad, Vakuum Transportband

Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm, je nach Material/ Geschwindigkeit

Steuerung

Softtouchdisplay, CCD Kamera für Passermarken, Ethernet,

Graphic Interface, DFX, HP/GL kompatibel EPS, PDF, CAD



Chriesbaumstrasse 6, CH-8604 Volketswil
Tel. +41 44 905 57 00, Email: info@haas-ag.ch
Für einen Vorführtermin rufen Sie uns bitte an
Webseite: haas-printfinishing.com