



NEUE MODELLE: HAAS AUTOCUT SCHNEIDEPLOTTER

Die Haas autoCUT Schneideplotter sind die ideale Lösung für Musterproduktionen und mittlere Auflagen zur Herstellung von Etiketten, Faltschachteln, Aufstellern, etc. Die neue Modellreihe umfasst zwei digitale Schneideplotter:

autoCUT 4060 abgestimmt auf das **Format SRA3+** (320 x 460 mm)

autoCUT 6080 abgestimmt auf das **Halbformat B2+** (520 x 720 mm)

Einfache Software Steuerung, Touchscreen Display, inkl. CCD Kamera für Passermarken. Höchste Qualität und sichere Präzision, bei vollautomatischer Verarbeitung, reduzieren die Fertigungskosten erheblich. Die autoCUT Schneideplotter werden Ihren Anwendungsbereich deutlich maximieren.

Mit ein paar Klicks zum fertigen Produkt

Ein Desktop Kontroll Zentrum mit automatischer Job Verwaltung erlaubt einfachstes Einrichten. Der schnelle, digitale Servo-Takt-Motor des Schneideplotters sorgt für hohe Leistung. Der kompakte, vielseitige Schneidkopf verfügt über Laser-Positions-Anzeiger, Zeichenstift,

CCD-Kamera, oszillierendes Messerwerkzeug, aktives Schneidwerkzeug, passives Schneidwerkzeug, Rillradwerkzeug.

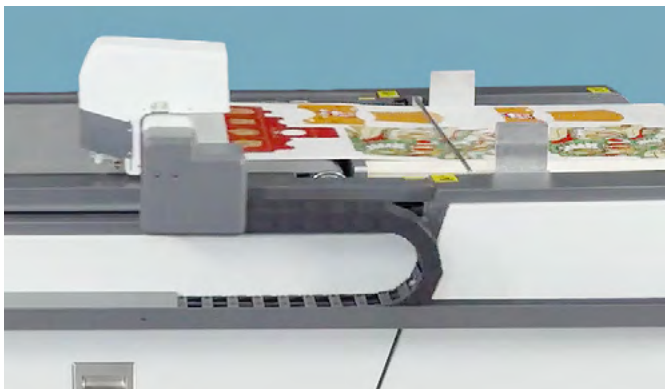
Durch die Automatisierung, schnelle Jobwechsel und die integrierte Selbstkontrolle wird eine hohe Effizienz und Qualität erreicht.



Effizienz und Qualität

Abhängig von der Komplexität der Aufgabenstellung benötigt die autoCUT durchschnittlich nur 30 Sekunden, um ein SRA3 Format zu verarbeiten. Die Stanzform in der Abbildung benötigte für Schneiden und Rillen unter 1 min.

Durch die Automatisierung, schnelle Jobwechsel und die integrierte Selbstkontrolle wird eine hohe Effizienz und Qualität erreicht.



Funktionalität und Genauigkeit

Vom Sauganleger werden die Bogen auf den Arbeitstisch transportiert, mit einem Vakuum fixiert (*Optional: Roll-to-Sheet-Zuführsystem*). Der Werkzeugkopf fährt mittels Kamera in die genau richtige Position der Passmarken. Der Werkzeughalter hat bis zu 4 unterschiedliche Werkzeuge im direkten Zugriff. Dadurch können etwa in einem Arbeitsdurchgang Bedruckstoffe an-, durchgeschnitten, perforiert, gerillt werden.

Bei der Verarbeitung vergleicht die Kamera zuerst die mitgedruckten Passmarken auf den Druckbogen mit denen der Stanzvorlage aus dem Datenfile (*dfx/eps/pdf*). Die Software ist im Rechner vorinstalliert - dort werden die Werkzeuge den Pfaden zugeordnet, die Laufrichtung und Funktionen der Messer wird bestimmt. Die Bogen werden passgenau geschnitten, geritzt, perforiert und gerillt (*on-demand-finishing*).

Spezifikationen für beide Modelle

Materialien

Papier, Karton, Etiketten, Kunststoffe, Folien, etc., max. 1,5 mm dick

Formate

4060 Bogen: 400 x 600 mm, Schneideformat max. 380 x 580 mm

6080 Bogen: 600 x 800 mm, Schneideformat max. 520 x 720mm

Werkzeuge

Hartmetall Schneide- Ritzklingen, Rillrad, Vakuum Transportband, Genauigkeit: 0,1 mm, Schnittgeschwindigkeit: 1200 mm/sec. Produktivität p/Bg.: SRA3 Ø 30 sec., B2 Ø 70 sec. je nach Aufgabe

Steuerung

Softtouchdisplay, Software, CCD Kamera, Ethernet LAN, Graphic Interface, DFX, HP/GL kompatibel EPS, PDF, CAD



Hözlwiisenstrasse 5, CH-8604 Volketswil
Tel. +41 44 905 57 00, Email: info@haas-ag.ch
haas-printfinishing.com